

RONCHWELD

250TIG

EQUIPAMENTO PARA SOLDAGEM
TUNGSTÊNIO E ELETRODOS

RONCH™



INVERSORA DE SOLDAGEM DC HF TIG



ALTA
FREQUÊNCIA



TENSÃO DE ENTRADA
220V 50/60Hz



PROTEÇÃO 440V



VERSATILIDADE COM
GERADORES

MULTIUSOS

TIG / MMA

MODO HF

TIG de alta frequência.

RAMPA DE DESCIDA

Seleção do tempo de queda.

PÓS FLUXO

Seleção do tempo de pós-fluxo.



PROTEÇÕES

Equipado com sistemas de proteção de temperatura, tensão e sensor de corrente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desenvolvido para trabalhar com geradores a diesel e preparado para trabalhar mesmo com picos de tensão de entrada.

PESO

Equipamento leve e versátil.

MODO TIG 2T/4T

PARÂMETROS

Modelo	250 TIG		
Corrente de entrada (V)	1-220/230/240 +/-10%	Peso líquido	10kg (22lb)
Frequência (Hz)	50/60	Dimensões (mm)	447x189x350
Potência nominal de entrada (KW)	MMA 8.8 / TIG 5.9	Diâmetro do eletrodo	1.6 - 5.0
Corrente nominal de entrada (A)	MMA 53 / TIG 40	Tipos de eletrodo	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabalho (40°C 10 min)	40%250A 60%200A 100%160A	Refrigeração	AF
Tensão em vazio (V)	66	Classe de isolamento	H
Faixa de corrente (A)	10~250	Classe de proteção	IP23

RONCH™