

RONCHWELD

280MAX

EQUIPAMENTO PARA
SOLDAGEM
ELETRODOS



TENSÃO DE ENTRADA
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABALHO
PESADO 60%



VERSATILIDADE COM
GERADORES



PROTEÇÃO 440V

MODO TIG

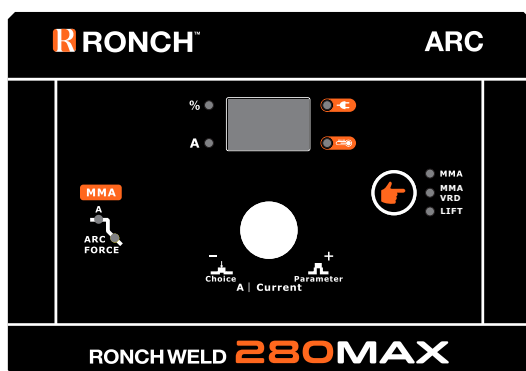
Função Lift TIG

MODO MMA

MMA

MMA VRD

Arc Force ajustável



PROTEÇÕES

Equipado com sistemas de proteção de temperatura, tensão e sensor de corrente.

VERSATILIDADE COM GERADORES

Desenvolvido para trabalhar com geradores a diesel e preparado para trabalhar mesmo com picos de tensão de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Controle de corrente variável com medidor digital, para visualização simultânea da corrente de soldagem.

PARÂMETROS

Modelo	280MAX		
Corrente de entrada (V)	1-220/230/240±10%	Eficiência (%)	85
Frequência (Hz)	50/60	Dimensões (mm)	475x195x360
Potência nominal de entrada (KW)	13.3 STICK / 9.5 TIG	Diâmetro do eletrodo	φ1.6~φ5.0
Corrente nominal de entrada (A)	57.8 STICK / 41.5 TIG	Tipos de eletrodo	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Ciclo de trabalho (40°C 10 min)	100%180A - 60%230A	Fator de Potência	0.65
Tensão em vazio (V)	105.8	Refrigeração	AF
Faixa de corrente (A)	20~250	Classe de isolamento	H
Peso líquido	12kg (26.4lb)	Classe de proteção	IP23



ALÇA RESISTENTE

PROTETOR DO
PAINEL DIGITAL

DISPLAY DIGITAL

INDICADOR DE PARÂMETRO
A SER REGULADO

SELECTOR / REGULADOR
DE PARÂMETROS

SELECTOR DE PROCESSO
MMA/ MMA VRD/ LIFT TIG

CONECTORES
INDUSTRIAIS

ACESSÓRIOS



Cabo
porta-eletrodo
3m



Cabo de
fixação de
aterramento
3m